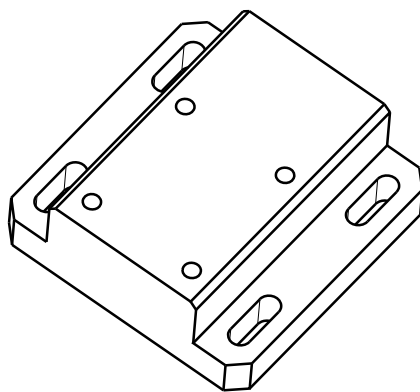
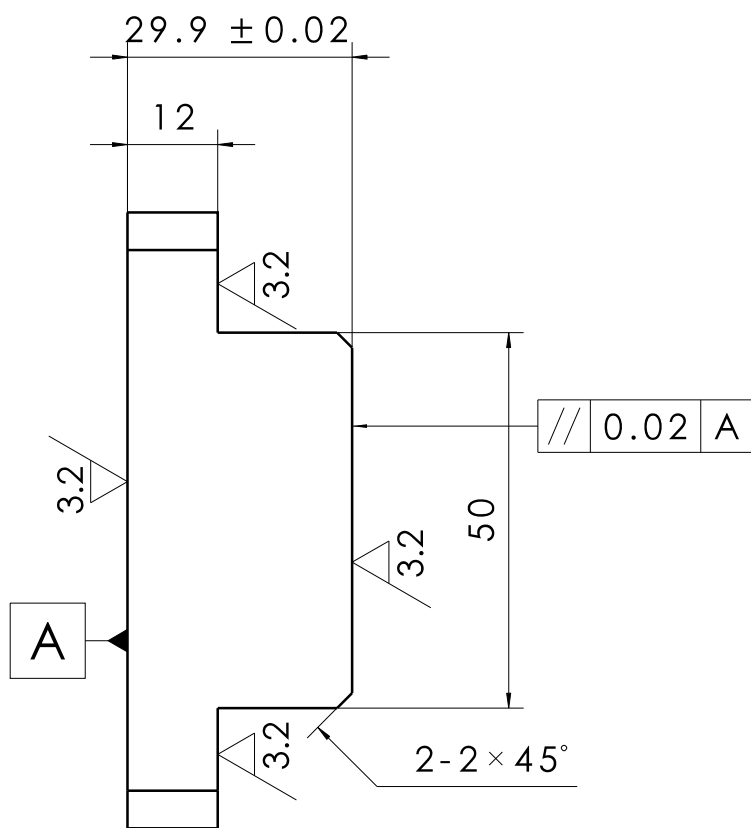
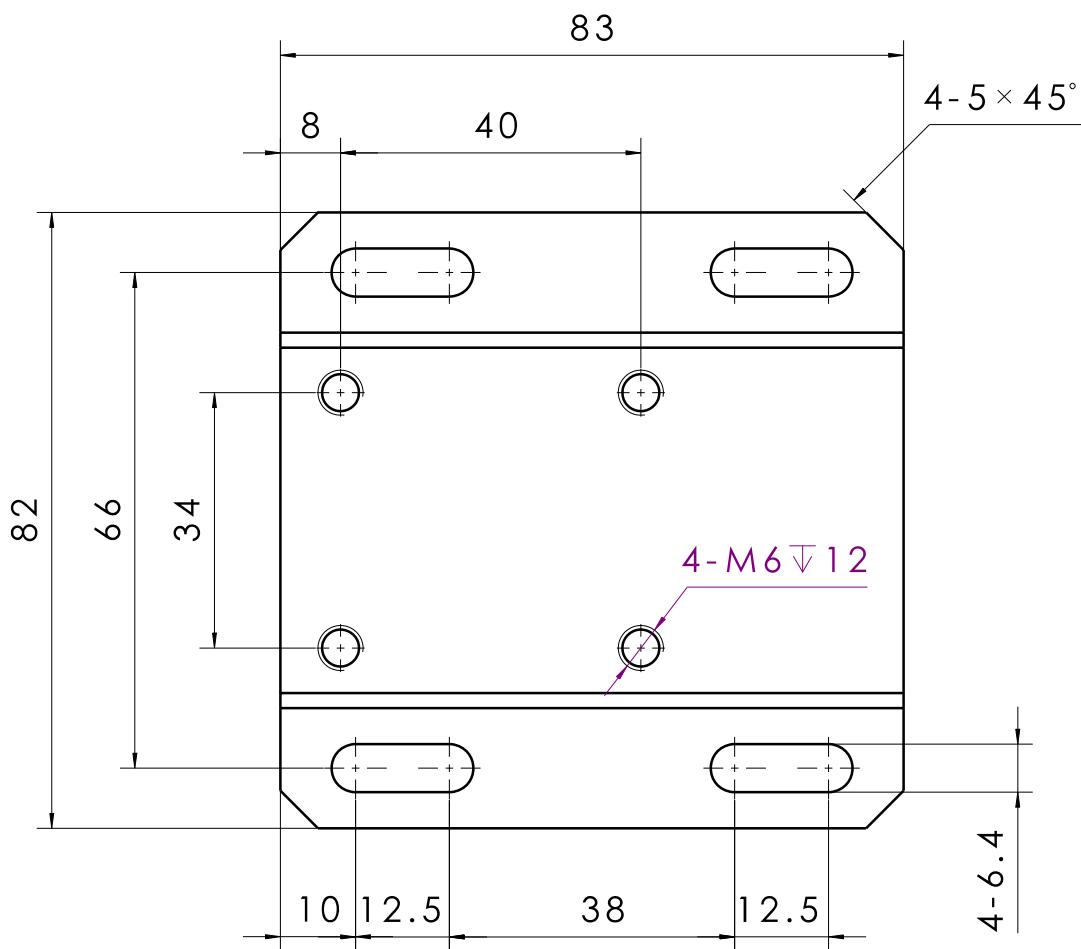


AGZ131.06_V2

12.5
其余
未注倒角1×45°



技术要求
1、棱边倒钝，去除毛刺；
2、表面本色阳极氧化处理。

		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司			名称 肘夹垫块2
		线性	GB/T1804-f	材料 6061 合金			
		角度	GB/T1804-m	阶段标记		重量(Kg)	
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性		形位	GB/T1804-H	A		—	比例 1:1
设计		标准化		共 1 张		第 1 张	件号(图号) AGZ131.06_V2
审核		批准					

项目代码: